

GARA SERVIZIO TESORERIA COMUNALE - PERIODO 2016-2020

Si comunica che con determina n. 166 del 7/12/2015 è stata indetta gara per affidamento servizio di tesoreria Comunale per il Comune di Lama dei Peligni per il quinquennio 2016-2020.

Gli istituti di credito interessati dovranno far pervenire, anche con consegna a mano, al Protocollo del Comune di Lama dei Peligni un plico debitamente sigillato e controfirmato sui lembi di chiusura **entro le ore 13.00 del giorno 29/1/2016**

Scarica la documentazione :

- **Determina n.166/2015**
- **Modello A - domanda partecipazione**
- **Modello B - offerta economica**
- **Bando di gara**
- **Schema convenzione**